角型エアーニッパ取扱説明書　MS・MSP型（3・5・10・10A・20・30）

【警告】ご使用前に下記警告を必ずお読みください。

① 本機は、強力な切断力（圧縮力）を有していますので、作業中に替刃に触れたり、
替刃周辺に手指を近づけないでください。
② やむなく替刃に触れる場合（替刃交換時・トラブル発生時）は、安全のため必ず
エアー源をストップしてからにしてください。
③ 作業しないときは、必ずエアー源をストップしておいてください。
④ 切断にご使用の場合、切り屑が飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネを
ご使用ください。
⑤ 替刃を取り付けているネジピン（No.4）に緩みがないか常に確かめてください。
⑥ 能力以上の切断・カシメ・使用目的以外の作業等をしますと、替刃の破損の原因となり、
破損部が飛んで危険ですので絶対にしないでください。
⑦ 使用空気圧は厳守してください。

■替刃の交換方法

※安全のため必ずエアー源をストップしてから行ってください。
① ナットおよびネジピンを緩めて外し、替刃を取り外してください。
② 取り付ける場合、替刃をもとの位置にセットし、ネジピンを取り付けナットを締めつけて
ください。
取り付けるとき、替刃の股バネが外れないように注意してください。

■Oリングの交換方法（部品番号No.6)

① 本体B（部品番号No.2)を左に回し取りはずします。
② ピストンA or B（部品番号No.3 or 11）を抜き出しOリングを交換してください。
※Oリングが消耗した場合、エアー漏れが発生しピストンの作動が不良になります。
※本体A・B・Cはネジ式のため左に回転させると分解できます。

■本体エアー供給方法

① 給気口は2ヶ所あります。取り付け方法により、便利の良い方を利用してください。
（組立・部品図の品番No.8・No.9　　一方はセットボルトで密封してください）
② 操作はフットバルブ、または三方口電磁弁により行ってください。

■注意事項

① 必ずフィルターを通した、水分を含んでいないエアーを使用してください。
② 十分なエアーを供給するため、エアー供給源のバルブは全開にしてください。
③ 替刃摺動部（部品図A）に1～2滴、1日2～3回注油してください。
④ カラ打ちはしないでください。刃部の損傷を招きます。
⑤ 使用空気圧は、下記の範囲で使用してください。
※指定空気圧以上での使用における責任は負いません。

機種／Model	使用空気圧／Air Pressure
MSP3・MSP5・MSP10	0.3～0.35Mpa
MS3・MS5・MS10・MSP20	0.4～0.5Mpa
MS10A・MSP10A	0.4～0.6Mpa
MS20・MS30・MSP30	0.5～0.6Mpa

INSTRUCTION MANUAL for Square Body Air Nippers　MS・MSP (3・5・10・10A・20・30) series

【WARNING】
Follow the instructions below carefully for safe and effective operation. In addition, strictly observe all your local safety regulations for cutting tools and related equipment.

① These nippers have extremely high cutting and pressing power. Never touch the blade or put hands/fingers close to the blade.
② Shut off air supply before touching the blade if you need to touch it (to change blades,solve problems, etc).
③ Shut off air supply when not it use.
④ Make sure to use safety glasses when operating the tool to prodect your eyes from flying cut pieces.
⑤ Make sure that the Screw Pin (Part No.4) which holds the blades is not loose.
⑥ Never use the tool for heavy duty application over the stated limit or for purposes other than prescribed as it may cause damage to the cutting blade and the danger of flying broken pieces.
⑦ Supply recommended air pressure by using pressure gauges and control valves. Higher air pressure may cause damage or accidents.

■How to change blade

* Shut off air supply without fail when changing blade.
① Unscrew and remove Nut (Part No.15) and Screw Pin (Part No.4), and take out the blade.
② Set the new blade in the same position and fasten Screw Pin (Part No.4) and Nut (Part No.15) securely. Make sure that the Blade Spring is well-positioned, firmly.

■How to change O-Ring (Part No.6)

① Take off Body B (Part No.2) by turning counter-clockwise.
② Pull out Piston A or B (Part No.3 or 11) and replace O-Ring.
* If O-Ring is worn out, air will leak from the body and Piston will not move correctly.
* Body A-B-C can be taken apart by turning counter-clockwise.

■How to supply air to the tool

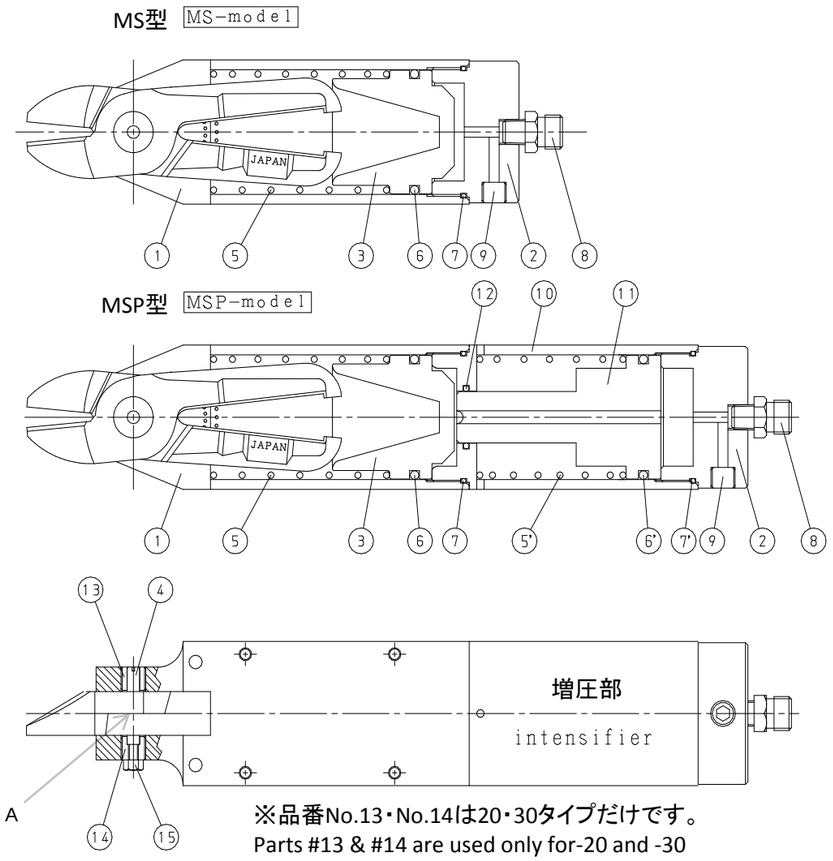
① Two optional air inlets are installed on the tool. Part 8 on the tool rear end and Part 9 on the side of the tool rear body. Choose either of these air inlets depending on which best suits the task.
② Supply air through a Foot Valve (FB70S) or a three-way solenoid valve.

■Attention

① Supply dry and clean air through filter, dryer and drain separator.
② Keep air source valve fully open to supply air sufficiently.
③ Supply 1～2 drops of lubricant to sliding surface of blade (Part drawing A) before operation and additionally 2～3 times per day.
④ Never operate air tools without material to cut. Doing so may result in damage to the edges of the blade.
⑤ Apply air pressure within the following recommended range.
* MUROMOTO shall not be responsible for any problems caused by applying higher air pressure than the recommended range.

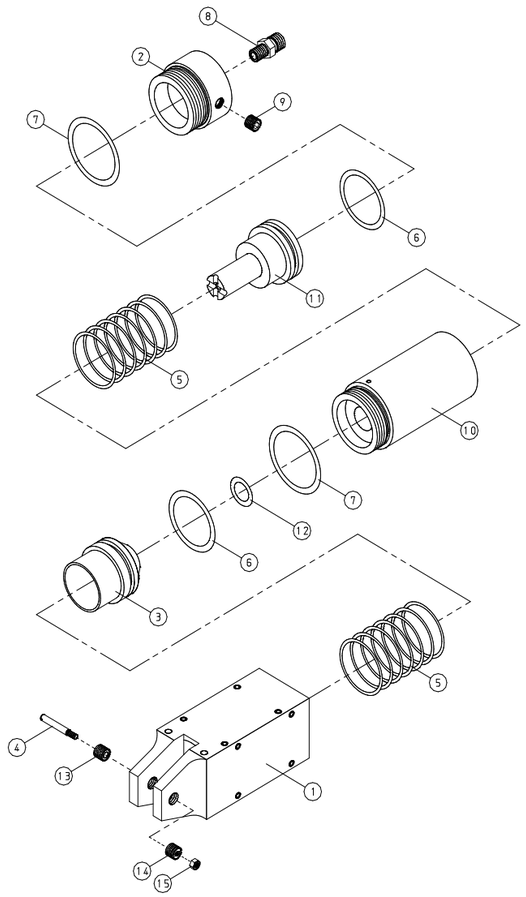
組立・部品図 ／ ASSEMBLY PARTS DRAWING & PARTS LIST

MSP型はMS型に増圧機構方式を採用した機種です。
MSP-series are attached the intensifier to models of MS-series.

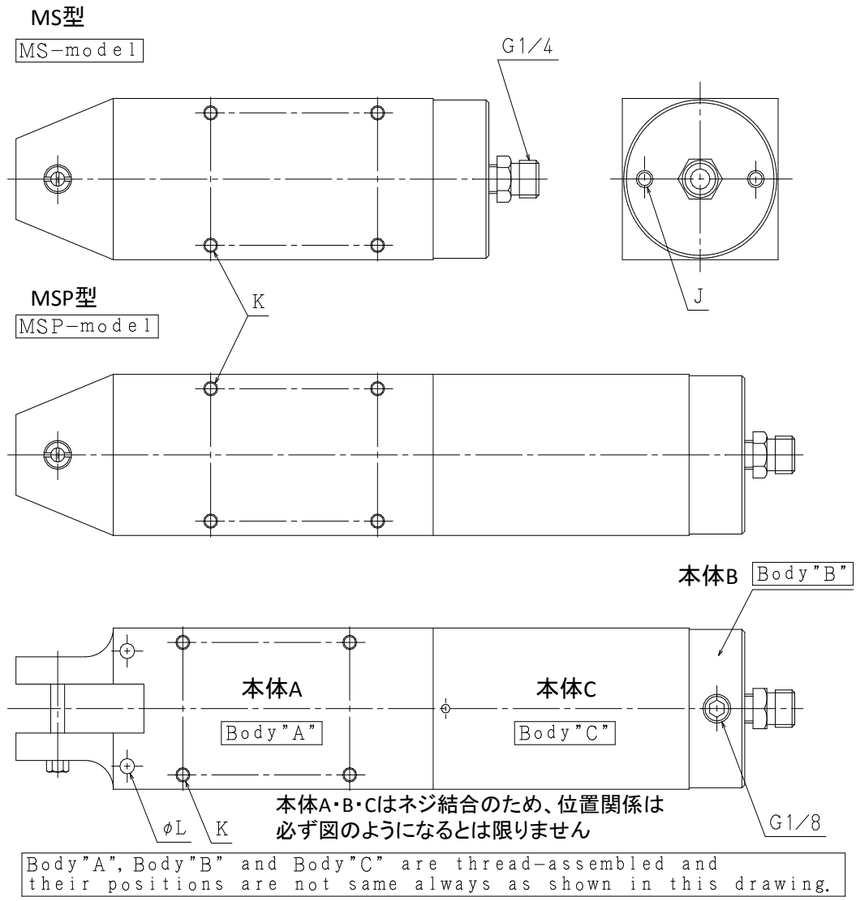


※品番No.13・No.14は20・30タイプだけです。
Parts #13 & #14 are used only for-20 and -30

展開図 ／ DISASSEMBLY VIEW



外観図 ／ OUTSIDE DRAWING



本体に替刃は付いておりませんので別途お買い求めください。

MS型/MSP型 Oリング呼び番号 （JIS B2401）
O-Ring Numbers of MS/MSP Models (JIS B2401)

機種 Model ＼ 品番 No.	6	7	12
MS3 / MSP3	P12	S16	P8
MS5 / MSP5	P20	S24	P10
MS10 / MSP10	P24	S30	P15
MS10A / MSP10A	P24	S30	P15
MS20 / MSP20	P32	S38	P15
MS30 / MSP30	P42	S48	P20

部品表 ／ Parts List

No.	部品名	Name of part	No.	部品名	Name of part
1	本体A	Body A	9	セットボルト	Set Bolt
2	本体B	Body B	10	本体C	Body C
3	ピストンA	Piston A	11	ピストンB	Piston B
4	ネジピン	Screw Pin	12	Oリング	O-Ring
5	戻しバネ	Spring	13	ブッシュA	Bushing A
6	Oリング	O-Ring	14	ブッシュB	Bushing B
7	Oリング	O-Ring	15	ナット	Nut
8	ニップル	Nipple			

取付穴径・タップ穴径寸法 ／ Sizes of tapped mounting holes

機種 Model ＼ 品番 No.	J		K		L
MS3 / MSP3	M3深さ10	M3Depth10	M3深さ4	M3Depth4	3.3
MS5 / MSP5	M4深さ10	M4Depth10	M3深さ6.5	M3Depth6.5	4.3
MS10 / MSP10	M4深さ10	M4Depth10	M4深さ6.5	M4Depth6.5	4.3
MS10A / MSP10A	M4深さ10	M4Depth10	M4深さ6.5	M4Depth6.5	4.3
MS20 / MSP20	M5深さ12	M5Depth12	M4深さ8	M4Depth8	5.3
MS30 / MSP30	M6深さ12	M6Depth12	M5深さ11	M5Depth11	5.3

その他、タップ穴（取付穴）の取付位置・外観寸法はカタログを参照して下さい。
(Refer to catalogue pages for more details of positions of mounting holes and outside dimensions.)